

カンタン
作業

単管杭抜き機

スピーディーな作業

経済性も向上、作業性の向上商品

硬くて抜けなかった単管杭
が抜けるんです！

こんなお困りありませんか？

- ✓ 重機で杭抜きクランプぶっ飛び
- ✓ クレーンで抜いたら、バイーンって危ないな？
- ✓ 人力で杭抜き、時間がかかる！
- ✓ 人力での作業は腰痛の原因！



ポイント 1

油圧ジャッキ



通勤車で運べます
手軽に手で運べる
外構など終了していても大丈夫

ポイント 2

チャッキングクランプ



ボルト焼き付き防止のため
ラチェットレンチで締め付けてく
ださい

ポイント 3

敷き鉄板



軟弱地盤に対応
スライド式敷き鉄板

まずはお気軽にご相談ください！

Mテクノロジー株式会社 ☎078-976-1552

三本組杭



今まで抜けなかつた！
単管杭が簡単にぬけるんです！



油圧杭抜き機（プルデバイス）

仕様（スเปック） 型式MKG001
外形寸法 (mm) 690 x 195 x 330
作動油圧 (mpa) 11.5
許容圧力 (mpa) 21.0
最高圧力 (mpa) 22.0
単管対応径 (mm) 48.6~38.0
接続金具3/8インチカブラ
動作働き長さ400mm
11.5m Pa作動時引き抜き力2600kg
600,000+税660,000
別送油圧ポンプをご用意ください
(エンジンポンプ) 11.5mph

チャッキングクランプ

クランプ（チャッキングクランプ）6.05kg
単管パイプにチャッキングクランプを取り付け
21mmラチェットレンチにて締め付ける。
この時、インパクトレンチは使用しないでくださ
い

ボルト焼き付きの原因になります。
この商品は、消耗品、販売商品となります。
60,000+税66,000

敷き鉄板

軟弱地盤での本機使用時に
本機沈み込み防止、対地耐力
の商品になります。

14,000+税15,400

1セット税込み741,400

まずはお気軽にご相談ください！

☎078-976-1552

三木組杭抜き



Mテクノロジー 株式会社

〒651-2108 兵庫県神戸市西区伊川谷町前開1043-1

☎営業時間 8:00~17:00 (土日曜定休)

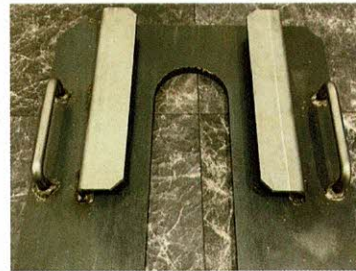
shrwb900@yahoo.co.jp

油圧単管杭抜き機



チャッキングクランプ

クランプ (チャッキングクランプ6.05kg)
 単管パイプにチャッキングクランプを取り付け21mmラッチェットレンチにて、ボルトを締め付ける、この時、インパクトレンチは使用しないでください。ボルト焼き付きの原因になります。
 この商品は消耗品、販売商品となります。
 意匠登録済み



敷き鉄板 (軟弱地盤用)

軟弱地盤での本機使用時に、本機沈み込み防止、耐地耐力の向上商品となります。

油圧杭抜き機 (プルデバイス)

仕様 (スペック) 型式MK G001
 外形寸法 (mm) 690 x 195 x 330
 作動油圧 (MPa) 11.5
 許容圧力 (MPa) 21.0
 最高圧力 (MPa) 22.0
 単管対応径 (mm) 48.6~38.0
 接続金具 3/8インチカップラ
 動作働き範囲最大400mm
 11.5mpa 作動時引き抜き力2600kg
 特許出願中

株式会社三木組

〒651-2108 兵庫県神戸市西区伊川谷町前開1043-1番地
 TEL FAX 078-976-1552 Mail shrwb900@yahoo.co.jp
 営業時間 8:00~17:00 (定休日 土、日曜、祝日)

<https://www.kkmikigumi.com/>



油圧杭抜き機/MK G001 株式会社三木組

特徴

単管パイプ引き抜きに特化したモデル

特許出願中

- 仕様 (スベック) 型式MK G001
- 杭抜き機 (プルデバイス) (45.3kg)
- クランプ (チャッキングクランプ6.05kg)
- 軟弱地盤用敷鉄板 (敷き鉄板7.55kg) 以上3構成
- 外形寸法 (mm) 690 x 195 x 330
- 作動油圧 (MPa) 11.5
- 許容圧力 (MPa) 21.0
- 最高圧力 (MPa) 22.0
- 所要湯量 (ℓ/min) 20~25
- 単管対応径 (mm) 48.6~38.0
- 接続金具 3/8インチカプラ

推奨作動油 ISO VG32 耐摩耗性作動油

動作動き範囲最大400mm

使用方法

油圧源の圧力、流量が杭抜き機の仕様に適合していることを確認して下さい。

準備作業

カプラにゴミ埃が付いていないことを確認し、延長ホースで本機と油圧源とを接続します。

(接続後は、カプラロックをして下さい)

油圧源を起動し、本機に油量確保できるようにします。

実作業

単管パイプにチャッキングクランプを取り付け21mmラチェットレンチにてボルトを締め付ける。

この時、インパクトレンチは使用しないでください、ボルト焼き付きの原因になります。

本機受け台にチャッキングクランプを設置し油圧レバー上向き方向に引き抜いてください

単管長さが長い場合、前項、を繰り返す

本機と単管に手や指を巻き込まれないようにすること。

保守点検

本機のほこりゴミなどがつかないようにウエスなどでふき取る。

3/8インチカプラには特に砂ほこりが付かないようにして下さい。

故障修理は当社に依頼して下さい。

未来を見つめ、その持続的な発展に貢献してまいります。

株式会社三木組

TEL 078-976-1552

<https://www.kkmikigumi.com/>

〒651-2108 兵庫県神戸市西区伊川谷町前開1043-1番地

営業時間 / 8:00~17:00 定休日 / 土日祝

株式会社三木組 神戸

検索